

Weber Beamix Courant

3E EDITIE

Inspirerende megaprojecten



Door: Frans van der Heijden

In februari 1998 kreeg Beamix van Boortunnel Combinatie Botlek (BTC) een uitnodiging om eens te komen praten over een 'grout morteltje' en wat 'equipment' voor een te boren tunnel in de regio Rotterdam. Van 'morteltjes en equipment' wisten we als Beamix natuurlijk al wel het een en ander, maar het boren van een tunnel was toch helemaal nieuw voor ons. Vol goede moed en niet belemmerd door enige ervaring in soortgelijke projecten reed ik samen met een collega naar Rotterdam.

Geen uitdaging te groot

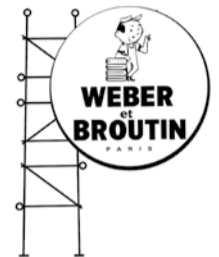
Na een indrukwekkende rondleiding in de destijds in aanbouw zijnde tweede Heinenoordtunnel en de presentatie van de bouw en boorplannen voor de Botlekspoortunnel werden we geconfronteerd met een hele lijst van wensen, maar bovenal ook van eisen en richtlijnen. Een ware uitda-

ging voor Beamix! Met een tas vol huiswerk en na de voorzichtige opmerking 'Dit kunnen wij als Beamix wel', reden we 's avonds tijdens een storm en bij heftig noodweer weer richting Eindhoven. Als dit maar geen voorteken zou zijn...

De Botlekspoortunnel is de eerste in Nederland geboorde spoortunnel en maakt onderdeel uit van de havenspoorlijn. Dit is het begin van de Betuwelijn. Er werden twee tunnelbuizen met een binnenbuisdiameter van 8,65 meter geboord. Elk met een lengte van ca. 1,8 km. Met een tunnelboormachine, voorzien van een roterend graafwiel, werd een gat met een diameter van ca. 10 meter door de grond geboord. Aansluitend zette dezelfde tunnelboormachine de geprefabriceerde betonnen tunnelsegmenten op zijn plaats en drukte zich tegen deze elementen vooruit. De ruimte die buiten de tunnelling ontstond door het ontgraven van de iets grotere doorsnede van het schild werd gevuld met een mortelmengsel, de zogeheten 'staartspleet injectiemortel'. Hier kwam Beamix in beeld. Tijdens meerdere vervolgsprekingen ging Beamix geen enkele uitdaging uit de weg. Dit resulteerde uiteindelijk in een zeer mooie opdracht.

Lees meer op pagina 4.>

BEAMIX KWALITEITSMORTEL
VAN KILO TOT SILO
sinds 1965



sinds 1927

En verder:

- Terug naar de fabriek van toen..... Pag. 2
- Lichtgewicht en stofarm..... Pag. 2
- Cebarpoeier: de kurk op de fles..... Pag. 3
- Al meer dan 50 jaar op weg! Pag. 3
- Verkoop Binnendienst een spin in het web..... Pag. 4
- Samen brengen we al jaren projecten tot een goed einde Pag. 5



De Olifanten van Almere

'De Olifanten van Almere' is de naam van een kunstwerk langs de autosnelwegen A6/A27 bij het knooppunt Almere. Wellicht heeft u ze weleens zien staan. De beelden zijn een schepping van kunstenaar Tom Claassen, van wie veel beelden in de openbare ruimte staan. Waarom werd hier gekozen voor Olifanten? En waarom op deze locatie? We vroegen het Tom Claassen.

Tom Claassen (51) wilde eerst binnenhuisarchitectuur gaan studeren. Op 20-jarige leeftijd ging hij daarom naar de Academie voor Beeldende Kunsten Sint-Joost in Breda. Hij vertelt: "In het basisjaar zaten toentertijd de plastici en architecten in dezelfde groep. Een overstap maken, was dus geen probleem toen ik zag dat mijn medestudenten veel leukere dingen aan het doen waren. Claassen studeerde in 1989 af en ontving daarna diverse prijzen, zoals de Aanmoedigingsprijs Stad Amsterdam (1993) en de Charlotte Köhler Prijs (1994).

Het mooiste aan zijn beroep vind Claassen de onbegrensde mogelijkheden en de vele raakvlakken met de rest van de wereld. Hij vertelt dat hij het meest trots is op 'De Olifanten van Almere', omdat die zo effectief zichtbaar en toch onbereikbaar zijn en vele vragen van verwondering oproepen. Op de vraag waarom

Claassen koos voor Olifanten, antwoordt hij: "Olifanten zijn enerzijds transportmiddelen uit de tijd van de Hunnen. Hannibal trok er de alpen mee over en dan kom je automatisch uit bij Almere Buiten. Daarnaast zijn olifanten groot genoeg om binnen de schaal van het knooppunt zichtbaar te zijn en boven de taluds van de viaducten uit te kunnen steken. Zo komen hun ruggetjes, visueel, in direct contact met de hemel boven de polder." De olifanten langs de snelweg zijn van enorme afmetingen: 11 meter lang en bijna 7 meter hoog. Ze wegen 40.000 kg per stuk.

Claassen vertelt verder over de symboliek van de Olifanten: "In mijn optiek zijn het vrachtwagens. Daarom staan ze ook letterlijk geparkeerd op een parkeerplaats. Nu lijken de olifanten op een soort tafels te staan. Dit komt doordat de funderingsplaten door de inklinking

van de polder naar boven zijn gaan steken. Als het goed is, wordt de parkeerplaats hersteld bij de opknapbeurt van de A6. Leuk te vermelden is dat er waarschijnlijk twee olifanten verplaatst gaan worden naar achteren om ruimte te scheppen voor de verbreding van de A6."

"Het zijn vijf geheel identieke olifanten", vult Claassen verder aan. "Vijf stuks als gietsels uit één mal. Zo neergezet dat je in één oogopslag alle kanten van de olifant kunt zien. Daarom lopen de lijnen ook over de olifanten. Naast het feit dat ze een stuk saaier zouden zijn zonder de lijnen, zijn het ook deellijnen, zoals de lijnen rond autoportieren en carrosserielakken. En dus ook de lijnen die ontstaan als je een beeld afgiet in gips. Die koppeling van natuur, dier, techniek en product vind ik interessant." De beelden zijn weinig gedetailleerd. Kenmerkende details, zoals de slurf en slagtanden zijn niet duidelijk zichtbaar. Claassen zoekt in al zijn kunstwerken naar de rudimentaire vorm waar hij zijn saus overheen giet. Claassen: "Ze worden wel altijd dit of dat, maar ook altijd helemaal mijn dit of dat. In mijn onhandigheid is het onontkoom-



baar dat ze er gaan uitzien zoals het gebeurt."

Claassen ontwierp het kunstwerk in opdracht van Rijkswaterstaat en het werd op 11 december 1999 door minister Tineke Netelenbos onthuld. Claassen heeft ongeveer twee jaar aan het kunstwerk gewerkt. "De beelden

bestaan uit een met piepschuim opgevuld staalskelet, waaroverheen twee lagen spuitbeton zijn gespoten. Ik laat vaak beelden gieten door bedrijven, zoals de pony's in Maastricht of het betonnen konijn in Zoetermeer. Deze bedrijven hebben het vaak over Weber Beamix en de betonkundige die altijd klaarstaat met advies."

'Ik zorgde er gewoon voor dat er geen lege vrachtwagens vertrokken' Terug naar de fabriek van toen

Door: Judith van Helfteren

Als je over de A2 langs Eindhoven rijdt, valt de Maxima-toren direct op in de skyline. Deze hoge productietoren van Weber Beamix is in 2008 gebouwd, maar hoe zag de fabriek er zo'n 45 jaar geleden uit? Floor de Leeuw (81) vertelt ons er meer over.

Floor was in de jaren '70 eigenaar van een schip en bracht zand en grind naar Beamix. Hij vertelt: "Soms lag ik wel drie of vier dagen aan wal te wachten tot we konden lossen. Ik ging dan vaak helpen in de fabriek." Hij had vier kinderen die op het intermaat zaten en merkte in deze periode dat het steeds minder goed ging met de binnenvaart. "Deze omstandigheden zorgden ervoor dat ik ervoor koos om te stoppen met varen. Ik vroeg aan dhr. Huysmans, de vader van de huidige directeur, of hij de mondelinge afspraak om een jaar lang zand en grind te leveren, mocht ontbinden. Dhr. Huysmans vroeg wat mijn plannen waren, maar dat wist ik op dat moment nog niet. 'Dan kom je toch hier werken', was zijn reactie. Op 1 juli 1975 begon ik als productmedewerker."

Het begon met een kleine productiehal

"De fabriek was in het begin niet groot", vertelt Floor. "Het was een kleine productiehal en daar zat alles in. Zowel de kleine- als grootverpakking en zowel de productie als het magazijn." Floor groeide met het bedrijf mee en werd productie leider van de groot- en kleinverpakking. "Ik zorgde ervoor dat alle medewerkers aan het werk konden blijven. We waren begin jaren '80 met 8 mensen. Daarnaast was ik verantwoordelijk voor het aanvullen van de producten in het magazijn en er moesten uiteraard voldoende lege zakken en hulpstoffen op voorraad zijn."

Het grootste probleem in deze tijd was de ruimte die nodig was voor opslag. "Als er veel beton verkocht



werd, moesten we snel omschakelen om beton te produceren. Even later was er juist weer zandcement nodig. In de jaren '80 werd er een nieuw gedeelte bijgebouwd. Dhr. Huysmans kwam aan en zei 'Je hebt nu een nieuwe opslagruimte gekregen, dat is het laatste wat je krijgt'. En moet je eens kijken wat er nu staat."

Floor heeft Weber Beamix zien groeien tot het bedrijf van nu. Hij zag hoe Beamix in Amsterdam, Rotterdam en Grimbergen ontstonden. Later werd de fabriek in Rotterdam gesloten en kwam er een silodepot in Gorinchem bij. Hij heeft zich jarenlang met hart en ziel ingezet, maar blijft bescheiden. "Ik heb er niet echt aan bijgedragen. Ik heb gewoon mijn werk gedaan en ervoor gezorgd dat er geen lege wagens vertrokken. Ik ben wel

trots dat ik hier gewerkt heb, dat ik mijn steentje heb bijgedragen."

Trots en betrokken

1 augustus 1995 ging Floor met pensioen, maar hij bleef op het terrein wonen. "Ik deed de bewaking in het begin." Floor is inmiddels verhuisd, maar komt nog wekelijks bij Weber Beamix. Samen met andere gepensioneerden werkt hij met plezier in de tuin en op het buitenterrein. Waarom hij nog steeds betrokken is bij het bedrijf? "Als je trots bent, blijf je toch graag betrokken. Beamix was vroeger een echt familiebedrijf. De collegialiteit was heel groot. Dit is eigenlijk nog steeds zo, maar het is wel een beetje afgezwakt, omdat het bedrijf groter en groter werd. Vroeger kwam verkoop binnendienst een order nog vaak

brengen. Tegenwoordig gaat alles automatisch en wordt een order met één druk op de knop naar een andere afdeling verstuurd. Toch blijft het een prachtig bedrijf."

Als laatste vraag ik Floor wat het mooiste is dat hij ooit heeft meegemaakt bij Weber Beamix. Hij antwoordt: "Eigenlijk heb ik de mooiste dingen na mijn pensioen gedaan. Ik werkte als coach voor het zaalvoetbalteam van Beamix en was volger van de wielerploeg." Hij straalt als hij hierover vertelt. En als we nog denken aan de tijd dat u werkte als productie leider? "De nieuwe zanddroger! De oude trommeldroger werd vervangen door een droger aan de waterkant. We hebben er veel tijd ingestoken om dat goed voor elkaar te krijgen."



Als eerste op de Nederlandse markt: Lichtgewicht en stofarm

voorsprong
door
oorsprong
SINDS 1965

Door: Udo Snijer

Eindhoven - Sinds mensenheugenis staat de klant bij Weber Beamix centraal. De producten die Weber Beamix produceert zijn gemaakt voor én door de verwerker. De ervaring van de klant is onmisbaar bij het produceren van een kwalitatief vooraanstaand product. Dit was dus niet anders bij de ontwikkeling van de eerste lichtgewicht stofarme tegellijm in Nederland.

Licht

Door de ervaringen met andere producten ontstond intern de vraag waarom we tegellijm ook niet lichter van gewicht konden maken. Uiteraard zonder dat dit ten koste zou gaan van kwaliteit, verwerkbaarheid en de uitlevering. Een nieuwe uitdaging was ontstaan.

Van pop naar vlinder

Tussen het moment dat een idee geboren wordt en een daadwerkelijk eindproduct dat klaar is voor de markt zit behoorlijk wat tijd. Het begint met het maken van een recept en de eerste testfase. Als het recept goed bevalt, worden er meerdere testen uitgevoerd. Zijn deze niet goed, dan worden de ervaringen meegenomen en wordt gestart met een nieuw receptuur. Eind 2007 was het zover. Er was een prachtig product ontwikkeld. Niet alleen lichter van gewicht, maar met nóg een extra eigenschap.

Stofarm

Ja stofarm. Vooral bij het openen van de verpakkingen en het aanmaken van de tegellijm kan er veel stof vrijkomen. Dit is niet fijn voor de verwerker, maar zeker ook niet voor de eigenaar van het pand als de mortel binnen wordt aangemaakt. Een flinke stofreductie draagt bij aan een prettige en schone (werk)omgeving.

Al bijna 10 jaar een toplijm

Lichtgewicht stofarme weber.col LC 220 tegellijm werd begin 2008 op de Nederlandse markt gebracht. Een unieke combinatie van eigenschappen waar we hoge verwachtingen van hadden. En deze zijn ook uitgekomen. Meer rendement, wel 30%, en zeer goed te verwerken. Daarbij komt dat deze tegellijm zeer breed inzetbaar is. Met één lijm kan 85% van de tegelklussen geklaard worden. Menig tegelzetter wil niet meer anders.



Cebarpoeder: de kurk op de fles

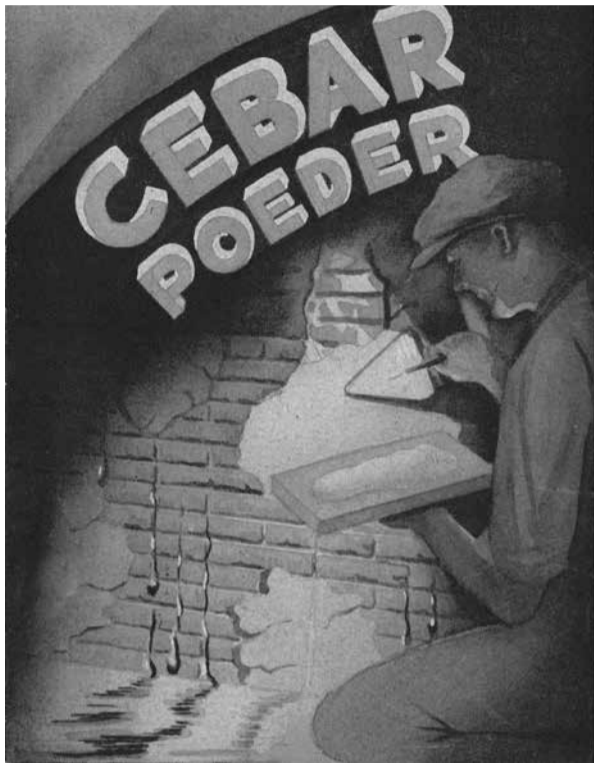
Door: Piet Vegers (verkoop Weber Beamix) en Jaap Kranse (oud medewerker Metzger)

Cebarpoeder was één van de eerste producten die Metzger in de jaren '30 op de markt bracht. Het product valt in de categorie van reparatiemortels. Op de verpakking staat Cebarpoeder snelcement 1 en dat is niet voor niets. De 1 staat voor de verwerkingstijd van de mortel, namelijk 1 minuut. Dit betekent dat de mortel heel kort verwerkbaar is.

Het product is ontwikkeld door procuratiehouder dhr. C. Barbet die later dhr. Metzger zou opvolgen als directeur. Het was in die tijd de gewoonte om producten te vernoemen naar de kinderen van

de directeur, zoals bijvoorbeeld ook Matusol naar dochter Mathus. De grondstoffen van Cebarpoeder werden in tonnen van 200 liter geleverd. Door deze over de vloer te rollen, werden de grondstoffen

door elkaar gemengd. Later werd een houten ton ontwikkeld die door middel van een motor heen en weer werd geschommeld. Het product werd daarna in blikken gedaan en verkocht.



met gewoon water aangemaakt
**binnen enkele minuten
steenhard!**
even hard als cement na vele dagen.

Het eenvoudigste en doelmatigste middel voor

- A. Het dichten van lekken in kelders enz. bij waterdrang.
- B. Het vastzetten van motoren, machines, e.d.
- C. Voor allerlei spoedreparaties, zoals:
het repareren van gootsteenbakken,
het vastzetten van diverse voorwerpen,
het repareren van bedrijfsvloeren enz.,
het dichten van lekkende riolen en buizen,
het dichten van lekkende verbindingen enz.
- D. Voor het dichten van mofverbindingen van asbest-cement grond- en standleidingen.
(zie volgende pagina's)

FABRIKANTE: **P. A. METZGER N.V.**
ROTTERDAM - BEUKELSDIJK 45 - TELEFOON K 1800 - 34962



Cebarpoeder wordt tot op de dag van vandaag vaak gebruikt voor een spoedreparatie bij een lekkage. Je drukt met een hand (wel handschoenen gebruiken) droog poeder op het gat en de lekkage stopt. Op het moment dat de droge Cebarpoeder op de lekkage wordt gedruwd en zich vermengt met het water, wordt de mortel snel warm. Dat geeft aan hoe snel deze mortel reageert en het verhardingsproces begint. Hierdoor noemt men Cebarpoeder ook wel de waterplug. Het product hecht ook goed op PVC, waardoor

het ook toepasbaar is bij lekkages van rioleringsbuizen. Een perfect product dus.

Metzger heeft later een aantal reparatiemortels ontwikkeld, waarmee het assortiment uitgebreid werd, te weten Ceparrox en Rhinorox. Beide reparatiemortels die in volgorde steeds wat meer verwerkingstijd hebben, zodat de verwerker zelf kan bepalen welk product voor een bepaalde klus de geschikte toepassing biedt. Cebarpoeder is nu verkrijgbaar onder de naam **weber.rep cebar**.

Al meer dan 50 jaar op weg!



Door: Germ Snijder

In 1965, meer dan 50 jaar geleden, was de eerste afzet een feit. Zakken van 70 kg Beamix 1 en 2 werden geproduceerd voor het Evoluon in Eindhoven. De verpakte producten werden met vrachtwagens naar de bouwplaatsen gebracht. Jaren later werd de eerste metselspecie in bulk geproduceerd.

Vanuit de productielocaties in Rotterdam, Eindhoven en Amsterdam reden vanaf de jaren '80 verschillende bulkwagens rond om de silo's op de bouwplaatsen te vullen.

In de afgelopen jaren is er veel veranderd. De verhoudingen tussen zakgoed en bulk zijn niet meer hetzelfde, het verpakte materiaal zit in veel kleinere zakken, de fabriek in Rotterdam is gesloten en de fabriek in Eindhoven is enorm uitgebreid.

Projecten zijn vaak een stuk kleiner geworden. Werden er vroeger projecten gebouwd met honderden huizen. Dan gaat het tegenwoordig vaak om tientallen. Daarentegen is ons assortiment in de breedte enorm toegenomen. Met alle verschillende kleuren

en onze specials, kunnen wij voldoen aan de vraag van vandaag en morgen.

Dit betekent dat aan onze bulkwagens steeds meer eisen worden gesteld. In de techniek is er dan ook wel het één en ander veranderd. 25 jaar geleden had nog niemand gehoord van milieuzones. Vandaag de dag zijn er een flink aantal steden waar alleen vrachtwagens mogen komen met EURO 5 motoren. Op de Maasvlakte 2 zijn zelfs alleen EURO 6 motoren toegestaan. Daarnaast losten de bulkwagens allemaal met water of een stofzak om het vrijkomende stof tijdens het lossen op te vangen. Tegenwoordig zijn al onze bulkwagens uitgerust met een intern stoffilter, zodat de overlast

bij onze klanten tot een minimum is gereduceerd.

Voor onze afzetwagens geldt ook dat de techniek niet heeft stilgestaan. Al onze afzetwagens zijn voorzien van EURO 5 motoren. Verder hebben al onze wagens achteruitrijcamera's en een akoestisch signaal bij het achteruitrijden.

Natuurlijk zijn er nog veel meer veranderingen doorgevoerd in de afgelopen jaren. Er wordt tegenwoordig veel strenger gecontroleerd op de rij- en rusttijden, dit wordt mede mogelijk gemaakt door de digitale tachograaf. Niemand van de chauffeurs had 25 jaar geleden een mobiele telefoon. Je kunt het jezelf niet meer voorstellen, maar er werd gewerkt met een semafoon om bereikbaar te zijn. En ook op het gebied van opleiden is er voor de chauffeurs het één en ander gewijzigd. Sinds



een aantal jaren moeten ze verplicht worden bijgeschoold om hun rijbewijs geldig te houden. 35 uur scholing in een periode van 5 jaar, in het kader van de code 95.

Weber Beamix is altijd een vooroploper geweest als het gaat om Maatschappelijk Verantwoord Ondernemen. We voldoen uiteraard aan de Europese normen, maar zetten graag een stapje extra. Denk bijvoorbeeld aan de pomtruck die een systeem biedt, waarmee snel en eenvoudig kant-en-klare vloermortel op 10 cm (!) van de gietplek kan worden geleverd. Voorsprong door Oorsprong, blijkt maar weer.



Inspirerende megaprojecten

> Vervolg voorpagina.

Het boren van de tunnel was een continu proces, dit ging 24 uur per dag en 7 dagen per week door. Daarnaast was een mortelbehoefte van 40.000 ton op één project ook voor Beamix geen dagelijkse opdracht. Elke stagnatie binnen het productieproces vertraagde de voortgang van het boorproces en had direct een negatieve invloed op de planning en kosten. Met dit in het achterhoofd ontwikkelde Beamix een BTC specifieke groutmortel met bijbehorende productcontrolesystematiek.

Het gehele productie en logistieke traject, van de aanvoer en opslag van de benodigde grondstoffen tot en met de droge mortel naar de bouwplaats, is zeer kritisch onderzocht en beoordeeld. Hierbij komt dus ook het transport van de door de menginstallatie geproduceerde groutmortelspecie naar de tunnelboormachine. Om de continuïteit van het groutproductieproces te waarborgen, was een voldoende grote buffervoorraad van droge mortel op de bouwlocatie en ook een grote specieproductie op de bouwplaats een vereiste. Naast de ontwikkeling van deze mortel-opslag en menginstallatie met een hoge capaciteit was er nog een extra uitdaging. De groutmortel moest niet met water aangemaakt worden zoals gewoonlijk, maar met een gerijpte bentoniet substantie (dit is een kleisoort).

Het uiteindelijk resultaat was een in eigen huis ontwikkelde en samengestelde imposante productie-installatie bestaande uit 4 voorraadsilo's van 34 m³ per stuk. Samen goed voor de opslag van ruim 200 ton droge groutmortel op de bouwplaats. Elke voorraadsilo werd voorzien van een nieuw ontwikkelde continue doorstroommenger met een capaciteit van ca. 10 m³ per uur. Afhankelijk van het aantal systemen dat gelijktijdig in bedrijf genomen werd, was daarmee een mortelspecieproductie tot ca. 40 m³ per uur haalbaar. Voor het doseren van het in zeecontainers gerijpte bentoniet zijn speciale doseerunits op basis van slangendrinkingpompen ontwikkeld en gebouwd. Het geheel is vervolgens op een grote staalconstructie geplaatst en deze hele turbo installatie is als portaal boven de spoorrails geplaatst. Een locomotief met mortelspeciewagons kon ten aller tijden direct onder de Beamix productie-installatie mortelspecie laden en deze mortelspecie 'Just in Time' via het spoor naar de tunnelboormachine vervoeren. De productie-installatie was binnen de tijdsplanning en ruimschoots voor aanvang van het daadwerkelijke boren in juni 1999 getest en geheel operationeel.

Als er één schap over de dam is

Het ijs was gebroken en zoals het spreekwoord al zegt: 'Als er één schap over de dam is, volgen er meer'. Nog tijdens de bouw van



de Botlekspoortunnel zijn we op verzoek al gestart met de voorbereidingen voor de eveneens te boren Sophiaspoortunnel in Papendrecht. Deze spoortunnel met twee tunnelbuizen heeft een geboorde lengte van ruim 4 km per tunnelbuis. De mortelbehoefte in Papendrecht was ca. 80.000 ton. Dit betekende wederom een nieuwe uitdaging met de ontwikkeling van nieuwe klantspecifieke mortelproducten, nog grotere voorraadsilo's met in totaal ca. 400 ton droge mortel op de bouwplaats, nog snellere doorstroommengers, een voor droge mortel nieuw ontwikkelde fluidisatie techniek en last but not least de ontwikkeling en bouw van een volautomatisch meet- en regelsysteem. Ook het project Sophiaspoortunnel is door Beamix binnen de planning en naar volle tevredenheid van de opdrachtgevers uitgevoerd en succesvol afgerond.

Naast dat wij als Weber Beamix natuurlijk erg trots zijn op deze projecten kunnen we ook stellen dat we ook in nieuwe markten en bij uitdagende projecten een zeer

betrouwbare partner zijn gebleken!

Zo zie je maar weer, een voorteken met heftig onweer kan dus gewoon eindigen met volop zonneschijn.



Verkoop Binnendienst een spin in het web

Door: Edu Phefferkorn

We gaan een stukje terug in de tijd. Om precies te zijn naar het jaar 1986, toen ik begonnen ben als medewerker Verkoop Binnendienst bij Beamix.

Van 3 naar 1500

Wij hadden in 1986 al mortels op kleur, jazeker alle mortels hadden namelijk de kleur grijs. En ons basis assortiment bestond uit een enorme keus van wel drie mortelsoorten. Zandcement, Metselmortel en Betonmortel. Aan deze mortelgroepen heeft Beamix destijds respectievelijk de kleuren groen, blauw en rood

gekoppeld. Deze kleuren zijn nog steeds een begrip in de bouwwereld en daar zijn wij best trots op.

Daarna is alles in een rap tempo doorontwikkeld en progressie is zeker gemaakt. Saint-Gobain Weber Beamix heeft inmiddels een productenrange van meer dan 1500 producten. Het enige dat niet is veranderd,

is dat mortel verhardt als je er water bij doet. Verder is er bijna niets hetzelfde gebleven en dat is ook nodig. Zeker als wij de ambitie hebben om onze voorsprong te behouden.

Van telex naar EDI systeem

Toen ik net bij Beamix ging werken, werden de drie mortelsoorten o.a. besteld per telefoon en telex. Als de klant onaangekondigd aan de balie verscheen, werd de bestelling zelfs op de achterkant van een bierviltje aangeboden. Nu plaatst 90% van onze relaties de orders via het

zogenaamde EDI systeem (Electronic Data Interchange). Beamix heeft overigens ook hierin een voortrekkers rol gespeeld. De orders komen middels dit computerbestelsysteem binnen en de afdeling Verkoop Binnendienst checkt of de orders conform de afgesproken condities besteld zijn. Als dit het geval is, worden de orders vrijgegeven, zodat de verdere afhandeling van de orders geheel automatisch door diverse afdelingen kan worden uitgevoerd. Met als uiteindelijk resultaat, weer een tevreden klant.

Van klantenkaart naar CRM systeem

De Verkoop Binnendienst is ook medeverantwoordelijk voor het offertetraject en de verkoop van mortelleveranties in bulk. Dit zijn meestal bulkleveranties op de bouwplaatsen. Aangezien iedere bouwplaats vrijwel uniek is en vaak op maat moet worden geleverd, geschiedt het voortraject veelal middels telefonisch contact. Vroeger werd alles via een papieren klantenkaart gerapporteerd. Nu anno 2016 wordt alles gerapporteerd via een geavanceerd CRM systeem. Weer een stevige stap voorwaarts. Het ordertraject verloopt, net zoals met de verpakte materialen, geheel automatisch via ons computersysteem.

Zoals ik Weber Beamix meen te kennen, worden vandaag alweer de volgende stappen gezet, richting een nieuwe voorsprong.

Samen brengen we al jaren projecten tot een goed einde



Indurfloor is zeer actief in de vloerenbranche en heeft zich gespecialiseerd op renovatie en het aanbrengen van industriële vloeren en vloerafwerkingen in de publieke sector, zoals cementgebonden en kunststof gietvloeren. Jeroen Haselager (40) is sinds 1999 eigenaar van Indurfloor en vertelt over de jarenlange samenwerking met Weber Beamix.

“Ik ben de vloerenwereld ingerold, omdat mijn vader (Pim Haselager) een vloerenbedrijf had (Bedrijfsvloer BV) waar ik in 1994 in dienst trad. De Bedrijfsvloer was gespecialiseerd in Pantserdekvloeren. In 1986 werd er voor het eerst contact gelegd met Beamix om mortels te ontwikkelen voor deze vloersystemen. Na diverse proeven en uitgebreide testen zijn er mortels ontwikkeld waar de vloerenleggers zeer content mee waren. De marinebasis in Den Helder werd het eerste grote project (12.000 m²) dat werd uitgevoerd met de nieuwe mortels. Hiermee was de trend gezet naar modernisering in de vloerenwereld door het toepassen van silosystemen. Dit initiatief werd door de vakbonden met open armen ontvangen.

Industriële cementgebonden gietvloeren

Rond 1998 kwamen de zgn. industriële cementgebonden gietvloeren om de hoek kijken en overwaaien

vanuit Scandinavië en Engeland. Ik zag hier een groot voordeel ontstaan ten opzichte van de traditionele dekvloeren en heb deze vloertypes omarmd en met groot succes in de markt gezet. Deze producten waren uitermate arbeidsvriendelijk door de verwerkingswijze en hiermee werd wederom een trend gezet gericht op de toekomst in de branche. Kort hierna ging ik in 1999 zelfstandig verder met Indurfloor BV.

Indurfloor heeft zich in de afgelopen 16 jaar in de markt ontwikkeld als een partij die duidelijk aanwezig is op het gebied van hoogwaardige afwerkvloeren op een zeer groot en breed terrein in zowel nieuwbouw als renovatie. Het mooiste en leukste aan dit werk vind ik de afwisseling en diversiteit van de projecten. Om een voorbeeld te noemen, zitten we de ene dag in een grote lege fabriekshal van PostNL en de andere dag op het hoofdkantoor van Suit-supply. Ieder project is anders en

vergt ook een andere discipline en benadering.

In al die jaren is er veel veranderd. Vroeger moest men de materialen met de kruiwagen naar de locatie brengen en alles met de schep en molen verwerken. Dit zorgde voor een behoorlijke persoonlijke belasting op de vloerenlegger. Ik zal niet zeggen dat we het werk nu fluitend uitvoeren, want het werk is lichamenteel nog steeds wel intensief, maar zodoor de ontwikkeling van machines kan het materiaal verpompt worden.

Hierdoor is het werk een stuk aangenamer geworden. Een ander groot verschil met vroeger is het feit dat de huidige mortels snel beloopbaar en na 48 uur volledig belastbaar zijn.

Een goede samenwerking brengt je verder

De producten waar wij voornamelijk mee werken, en die we geregeld afnemen van Weber Beamix, zijn de cementgebonden industriële gietvloermortels (onderlagen en toplagen). Weber Beamix onderscheidt zich echt ten opzichte van andere leveranciers met de eindafwerkingen en de toplagen zoals de **weber.floor 4610**, 4630 en 4650. Het project waar we met enige trots op terugkijken, is een sorteercentrum van PostNL in Amsterdam. Hier hebben we 25.000 m² gerenoveerd met de **weber.floor 4610** en nabehandeld met een waterglas verharder **weber.floor 4720**. Uiteraard waren er een aantal kapers op de kust die dit werk ook graag wilden maken. In samenwerking met Weber Beamix hebben we hier met een dagproductie van ruim 3.000 m² per dag een zeer strakke Lean planning kunnen indienen, waardoor al snel de keuze voor Indurfloor was gevallen om deze complete renovatie tot een goed eind te brengen binnen de gestelde planning.

Zoals wel duidelijk is uit bovenstaand verhaal, werken we al meer dan 25 jaar samen met Weber Beamix en hebben we een zeer nauwe band opgebouwd met elkaar. We hebben veel mensen zien komen en gaan, maar de vaste kern is er nog steeds en dat maakt Weber Beamix ook tot een uniek bedrijf. We zullen deze succesvolle samenwerking dan ook zeker voortzetten in de toekomst.”

ADVERTENTIE

SOMMIGE STANDAARDWERKEN MOET JE GEWOON IN HUIS HEBBEN.



VRAAG HIER NAAR DE BESTELKAART.

Wie met mortel werkt, weet dat ook equipment en advies van fundamenteel belang zijn. Daarom heeft Beamix, al 25 jaar de fabrikant van droge mortels voor de bouw, een standaardwerk uitgebracht over haar producten en toepassingsmogelijkheden.

KWALITEITSMORTEL



BEAMIX

VAN KILO TOT SILO

Beamix Mortelprodukten BV, Eindhoven. Telefoon 040-597880 (afd. Verkoop).



Nothing beats the real one

Door: Joop Tournoy

In juni 1983 begon ik als verkoopmanager binnendienst bij Beamix. Dit bedrijf was in de begin tachtiger jaren sterk product- en productiegericht. De vraag uit de markt was zo groot, dat Beamix zich vooral concentreerde op die producten die zij konden produceren in grote hoeveelheden. Deze aanpak maakte ook de concurrentie wakker die zich daar ook op gingen concentreren. Het gevolg was meer aanbod in de markt wat automatisch leidde tot prijsdaling. Tijd voor Beamix om zich op een andere manier te profileren in de markt. Vanaf dit moment ging Beamix zich meer en meer marktgericht opstellen en producten produceren waar de klant naar vroeg.

Dit was bijvoorbeeld in de Doe-Het-Zelf sector een revolutionaire ontwikkeling. We gingen producten in kleine hoeveelheden maken en deze producten verpakken in doosjes, emmertjes en potjes. De verpakking was soms duurder dan de inhoud, maar de markt (in dit geval de consument) had hier behoefte aan. Ook hierop ging de concurrentie zich richten, want het voorbeeld was gegeven door Beamix. En ook op dit moment moest Beamix opnieuw bedenken wat de volgende stap moest zijn. De organisatie ging zich steeds meer klantgericht opstellen.

Het was al snel duidelijk voor Beamix dat het aandacht geven aan haar bestaande klanten meer opleverde dan het constant zoeken naar nieuwe klanten. Nieuwe klanten binnenhalen, was veel moeilijker dan bij de bestaande klanten het productassortiment uitbreiden. De bezoeken moesten efficiënter worden en de frequentie van de bezoeken moest omhoog. De klant moest gekoesterd worden. Persoonlijke aandacht werd dus veel belangrijker.

Beamix ging evenementen organiseren waar klanten voor uitgenodigd werden. Hier kon de basis gelegd worden voor een nog betere klantenbinding. De inmiddels landelijk bekende Weber Beamix Golfdag werd geïntroduceerd in 1999. Deze dag wordt tot op heden jaarlijks georganiseerd voor zo'n 100 klanten. Een ander voorbeeld is de Weber Beamix visdagen, waar ca. 25 gasten zich de hele dag vermaken op de visboot met lekker eten en af en toe wordt er ook nog een visje gevangen. Lidmaatschappen bij PSV en Feyenoord zorgen voor veel binding met klanten die voetballiefhebber zijn. Naast al deze zaken gingen we ons bijvoorbeeld bezighouden met het opleiden van klanten in Eindhoven, het organiseren van klantendagen en het laten zien van productinnovaties.

Weber Beamix heeft reuzenstappen gezet, waardoor het bedrijf zich tot op de dag van vandaag marktleider mag noemen. De basis voor deze voorsprong werd dus al in de vorige eeuw gelegd.

voorsprong door oorsprong
 SINDS 1965

ADVERTENTIE

EEN DROGE OPLOSSING WERKT VAAK STUKKEN SNELLER.



Eigenlijk zijn de droge mortels van Beamix net zo handig als een potje oploskoffie. Water erbij en het is direct klaar voor gebruik.

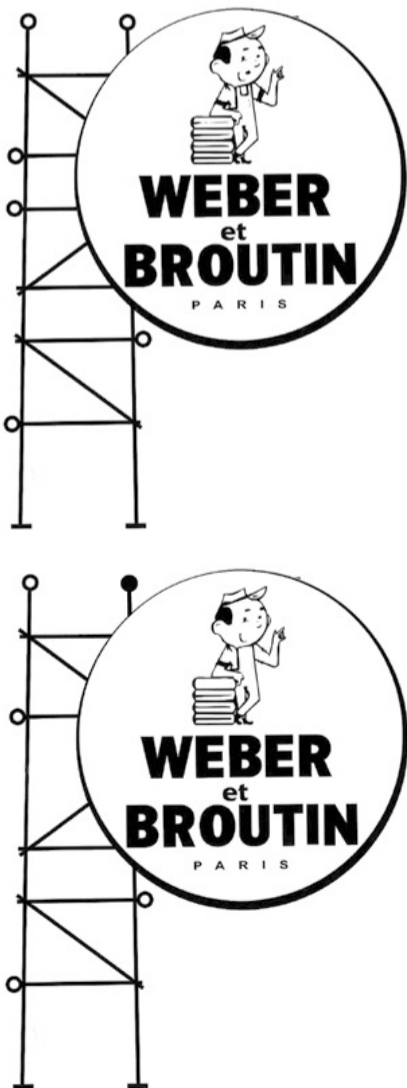
Beamix fabriceert al meer dan 25 jaar een breed assortiment droge mortelproducten voor de bouw: beton-, metsel-, voeg-, tegel-, repa-

ratie-, stukadoor- en vloermortel. Stuk voor stuk kwaliteitsproducten waarmee u de basis legt voor hoogwaardige resultaten.



Belexis Mortelproducten B.V., Eindhoven, Telefoon 040-597880.

ZOEK DE 7 VERSCHILLEN!



1. Zwart bolletje boven aan trap 2. Trede trap
3. Bolletje zijkant trap 4. Zwart streepje arm 5. Hals timbrek
6. Stijpje in gezicht 7. Verticale streep bovenste zak.

Weber Beamix Courant editie 1 & 2

Meer weten over onze Voorsprong door Oorsprong? Lees dan ook Weber Beamix Courant editie 1 en 2. Deze kunt u vinden onder het kopje 'Over ons' op onze website www.weberbeamix.nl. Heeft u liever een geprint exemplaar? Mail dan even naar info@weberbeamix.nl. We sturen u graag een exemplaar toe.

