

## Verwerkingsadvies Voegmortels

Voor een optimaal resultaat is het natuurlijk belangrijk dat u de mortel op de juiste manier verwerkt. Beamix heeft een aantal tips voor u een rijtje gezet.

Meer weten over:

- [Voorbehandelen](#)
- [Mengen](#)
- [Uitvoering](#)
- [Nabehandelen](#)
- [Witte uitslag](#)

### **Voorbehandelen**

De metselspecie dient zodanig te zijn uitgekraabd dat een rechthoekige doorsnede aanwezig is. De uitkrabdiepte dient minimaal 10 mm te bedragen of zoveel dieper als de voeg verdiept wordt uitgevoerd.

#### *Stof en mortelresten verwijderen*

Het stof en de mortelresten die achtergebleven zijn na het uitkrabben van de metselspecie, dienen volledig verwijderd te worden. Stof en mortelresten veroorzaken slechte hechting van de voegspecie en bemoeilijken het aandrukken van de voegspecie door de voeger. Het verwijderen van stof en mortelresten kan op eenvoudige wijze geschieden met behulp van een harde borstel en water.

#### *Afzuren van metselwerk*

Het afzuren van metselwerk voor het voegen is in hoge mate af te raden. Opgebrachte zuren tasten de alkaliteit van de mortel aan en bemoeilijken de hechting tussen aangetaste metselmortel en voegmortel.

#### *Voorbevochtigen*

Het metselwerk dient, voordat men met het voegen begint, te worden bevochtigd. Afhankelijk van het zuigvermogen van de metselsteen matig dan wel sterk voorbevochtigen. Bij aanvang van het werk mag geen waterfilm en/of waterdruppels (condensdruppeltjes) op de stenen en / of de metselmortel aanwezig zijn, dit verhoogd de kans op smetten.

### **Mengen**

Beamix Voegmortels zijn homogeen voorgemengde droge mortels die alleen met schoon leidingwater gemengd mogen worden.

#### *Let op*

*De samenstelling van de mortelspecie mag nooit gewijzigd worden door extra toevoegingen in welke vorm dan ook.*

#### *Equipment*

Meng, gebruikmakend van equipment, overeenkomstig de handleiding behorende bij het desbetreffende mengsysteem.

#### *Machinaal*

Meng de voegspecie in een HST menger of in een kuip met een boerspindel. Zorg voor elk charge dat eenzelfde mengintensiteit aangehouden wordt. Doe eerst het water en daarna de droge mortel in de menger. Meng gedurende ca. 2 minuten totdat een homogene voegspecie ontstaat.

### **Uitvoering**

Aangeraden wordt tussen metselen en voegen een wachttijd van tenminste twee weken aan te houden. Voegmortels in metselwerk hebben een esthetische en een afdichtende functie. Het gelijkmatig aanbrengen en gelijkmatig goed verdichten moet optimaal uitgevoerd worden.

Verdichting van het voegwerk kan op twee manieren worden gerealiseerd: handmatig of mechanisch. Bij handmatige verdichting is het zaak om de voegspecie goed in de voeg te drukken. Het inbrengen van de voegspecie en aandrukken met de voegspijker vergt een inspanning, die onder tijdsdruk gemakkelijk leidt tot een licht invegen van de voegspecie. De verdichting is dan vaak onvoldoende en er komt geen goede hechting tot stand. Voor goed voegwerk moet men ook de tijd nemen.

Een voeghardheidsklasse van VH45 is alleen haalbaar bij gebruik van mechanische verdichting d.m.v. een mechanische (pneumatische) voegspijker. De mechanische voegspijker wordt aangedreven door perslucht. Deze zorgt voor een trillende beweging van het voegblad, waardoor een goede verdichting wordt bereikt. De voegbladen van de mechanische voegspijker zijn verwisselbaar, zodat ze kunnen worden aangepast aan de breedte van de voeg.

Gebruik de mechanische voegspijker als volgt:

- Monteer een voegblad met de juiste breedte.
- Vul de voegen op de gebruikelijke manier, maar wel ruim, met specie.
- Begin met verdichten als de specie nog vochtig genoeg is.
- Begin met de stootvoegen.

Druk het apparaat op de voeg zonder op- en neergaande beweging. Laat bij de lintvoegen de mechanische voegspijker langzaam over de voeg glijden.



### *Verwerkingstijd*

Beamix Voegmortels zijn verwerkbaar gedurende ca. 2 uur, afhankelijk van specie- en omgevingstemperatuur. Vermengen van oude en verse voegspecie mag nooit! Verwerk de aangemaakte voegspecie boven 0 °C. Werk niet op bevroren ondergronden.

### **Nabehandelen**

Jong voegwerk is gevoelig voor uitdroging. Dit leidt tot verlies van water dat nodig is voor de verharding van de voegmortel.

Bij sterk drogend weer (lage luchtvochtigheid en/of snijdende wind) of sterke bezonning kan het noodzakelijk zijn om het voegwerk nat te maken. Onder deze omstandigheden moet vers voegwerk eveneens beschermd worden tegen uitdroging, dit kan door af te dekken met plastic folie. Plastic Folie moet te allen tijde vrij gehouden worden van het metselwerk, dit in verband met het gevaar op vlekvorming.

### **Witte uitslag**

Eén van de oorzaken van witte uitslag betreft een uitslag van vrije kalk vanuit de voegmortel.

Uitslag treedt op als er sprake is van vochttransport vanuit de poriën van de voegmortel naar het metselwerkoppervlak. Uitslag van vrije kalk is te herkennen aan het lichter opkleuren van de voegen. Vrije kalk, calciumhydroxide, komt vrij tijdens de reactie van cement en water en zit verdeeld door heel de voegmortel. Door vochttransport kan deze vrije kalk vanuit de poriën zich naar het voegoppervlak verplaatsen en hierop afzetten in de vorm van fijne witte puntjes. Vooral bij harde metselstenen kan deze uitslag zelfs uitlopen over het oppervlak van het metselwerk. Dit type uitslag wordt kort na de uitvoering van het voegwerk zichtbaar.

Vrije kalk die in aanraking komt met de buitenlucht gaat verhard. Het reageert met koolzuur uit de lucht en carbonateert van calciumhydroxide naar calciumcarbonaat. Dit verharden van de vrije kalk is een normale reactie bij elk cementgebonden product.

Verminder de kans op witte uitslag door te stoppen met voegen bij hevige regenval. Bij voordurende of te verwachten regenval moet het verse voegwerk minimaal 48 uur na gereedkomen worden beschermd tegen inwatering en uitspoeling.